



YOUR
TEXT HERE

深圳市诚德轩科技有限公司

SHENZHEN CHENGDEXUAN TECHNOLOGY CO., LTD

倍速线 皮带线 辊筒线 链板线 老化线 喷涂线

深圳市诚德轩科技有限公司

地址：深圳市光明新区公明办事处合水口社区第二工业区第四栋
电话：0755-23418656
手机：13418585384
网址：www.szscdx.com

一切为您的需求服务！
All for your service needs!



COMPANY PROFILE 公司简介

深圳市诚德轩科技有限公司成立于2007年8月30日，位于风景秀丽的光明新区，现有厂房面积2600平方米，员工总数30人，其中工程师3人，工程技术人员及管理员5人，公司主要产品有：组装生产线、丝印生产线、老化房、老化生产线、检测线、插件线、配套提供全系列平面输送机、斜面输送机、悬挂空线、塑胶件全自动无尘喷涂生产线、五金件全自动喷涂生产线、静电涂装设备等自动化设备。整厂专业开发、规划、设计、制造、安装及售后服务保养、培训为一体的服务公司。

公司拥有多年设计制作以上设备的丰富经验，我们不断吸取国内外先进技术；引进专业人才，用高新技术生产出优质产品，同时采用美国/日本/台湾和国内名牌材料，以合理的价格、优良的品质，竭诚为广大客户服务，做到良好的售前售后服务，以此答谢广大新老客户对我公司的支持和期望。公司以超前的开发能力、合理的规划设计先后为：创维电器、长城电脑、日上光电、海信电器、神牛摄影器材、康佳电器、雷士照明、深圳立德通讯、深圳科陆电子、深圳科士达科技、深圳欧陆通电子、深圳邦凯锂电、浙江北光照明、等公司愿为不同客户提供最佳的设计方案，为用户提供最优质的产品。愿与国内外客户真诚合作，携手并进，共同发展，欢迎各界朋友莅临我司考察指导。



目录 | contents

倍速链组装机	03
直型倍速链组装机	05
环型倍速链组装机	06
E型倍速链组装机	07
多功能倍速链组装机	08
老化线系列	11
皮带流水线	13
辊筒生产线	17
升降机系列	19
精益管系列	21
链板生产线	23
网带输送线	24
悬挂输送线	25
半自动插件线	26
隧道烘干炉	27
移栽机系列	28
自动称重机	29
SMT接驳台	30
防静电工作台	31
通用货架	32
物料周转车	33
客户中心	34

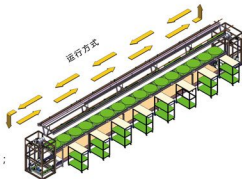
倍速链组装线

产品介绍：

倍速链组装线最常用的行业有：电脑显示器生产线、电脑主机生产线、笔记本电脑装配线、空调生产线、电视机装配线、微波炉装配线、打印机装配线、传真机装配线、音响功放生产线、发动机装配线。

倍速链输送线特点：

1. 倍速链组装线是以链条作为牵引和承载体输送物料，链条可以采用普通的套筒滚子输送链，也可采用其它各种特种链条；
2. 输送能力大，可承载较大的载荷；
3. 输送速度准确稳定，能保证精确的同步输送；
4. 易于实现积放输送，可用做装配生产线或作为物料的储存输送；
5. 可在各种恶劣的环境下工作，性能可靠；
6. 多功能，自动化程度高，易安装、易保养。



配置参数

产品名称	直型倍速链组装线	环型倍速链组装线	E 型倍速链组装线	多功能倍速链组装线
产品型号	GR-BS100-S	GR-BS100-P2	GR-BS100-P3	GR-BS100-M
运行	上下循环	平面循环		上下/平面循环
动力	电机、气缸			
工作高度	750-900mm			
承重（单品）	1-300KG			
电机功率	750-2200W			
传输速度	3-15m/min			
线体长度	1-100m			
调速方式	变频调速			
线体机构	铁方通/铝型材			
工装板材质	优质木夹板/PVC/铝材/不锈钢			
工艺看板	A4 胶套/亚克力板			
链条	2.5 或 3.0 倍速链			
照明	16-40W（ T8/T5 ）			
灯架	吊顶/立柱			
仪器物料台	300-400mm 宽			
表面处理	五金件表面烤漆			
配电箱	钣金电箱			



直型倍速链组装线（PVC工装板）

返板升降机



PVC旋转工装板

物料推车

SOP系统

组装线电控箱



立式阻挡器

照明LED灯

手按阀

等离子风机

直型倍速链组装线



直型倍速链组装线

直型倍速链组装线（顶升旋转）



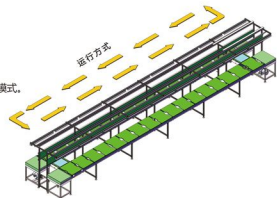
直型倍速链组装线（旋转工装板）

直型倍速链生产线上（精准定位）

环型倍速链组装线

运行方式：平面循环

优点：同样长度下，平面循环比上下循环多一倍的岗位；
 当车间长度不够，宽度足够情况下建议使用这种平面循环模式。



环型倍速链组装线（圆形旋转工装板）



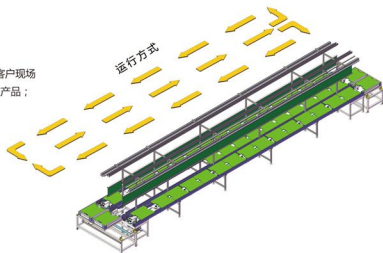
环型倍速链组装线（单层工装板）

环型倍速链组装线（精准定位）

E型倍速链组装线

运行方式：平面循环

优点：采用中间隔板设计，根据客户现场
合理布局，可同时生产2款产品；



E型倍速链生产线



E型倍速链生产线



E型倍速链生产线



E型倍速链生产线

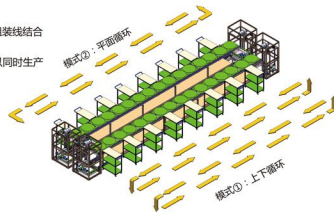
多功能倍速链组装线

多功能倍速链组装线由2条直型倍速链组装线结合
4台顶升移栽机组合而成，分两种运行方式：

运行方式①：两边独立运行（上下循环）可以同时生产
两款不同产品；

运行方式②：两边组合运行（平面循环）
可以生产一款多工序产品；

优点：可以针对不同的产品生产，合
理利用空间，节约生产成本；



多功能倍速链生产线



多功能倍速链生产线



多功能倍速链生产线



多功能倍速链生产线

老化线系列

产品介绍：

老化线分为多种不同形式和规格，如按空间分为：地面老化线、悬挂老化线、空中老化线、通用老化架；按老化产品类型别分为：电子线路板老化线、照明电器老化线、电器产品老化线等。

老化线全称就是老化流水线。老化就是老化测试，目的是通过用测试其功能的方式来实验产品的稳定性。测试老化还有一种情况就是让设备处在超常规的特殊的环境中运作，或者让此设备超指标的运行，只要在这些条件下能保证设备的性能稳定，那么在正常环境下工作就正常。让产品的系统长时间的处于工作状态，在其工作时对各器件进行负荷运转，这样其性能就能得到保证，大部分电子产品都有老化这一环节，特别是LED产品保障产品质量手段之一就是出厂前对LED产品进行用老化线进行老化测试。

配置参数

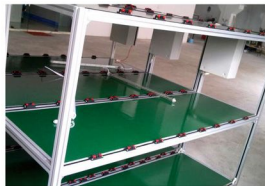
产品名称	倍速链老化线	移动老化架	通用老化架
产品型号	GR-LH200-S	GR-LH200-M	GR-LH200-C
动力	电机	/	
工作高度	750-5000mm		
承重（单品）	1-200KG		
电机功率	120-2200W	/	
传输速度	3-15m/min	/	
线体长度	1-60m		
调速方式	变频调速	/	
线体机构	铁方通/铝型材		
链条种类	2.5/3.0 倍速链	/	
阻挡气缸	带缓冲 QX-3	/	
表面处理	五金件表面烤漆		
配电箱	钣金电箱	/	



倍速链高空老化线



倍速链多层老化线



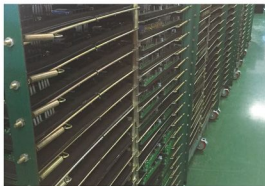
铝型材老化架



铁方通老化架



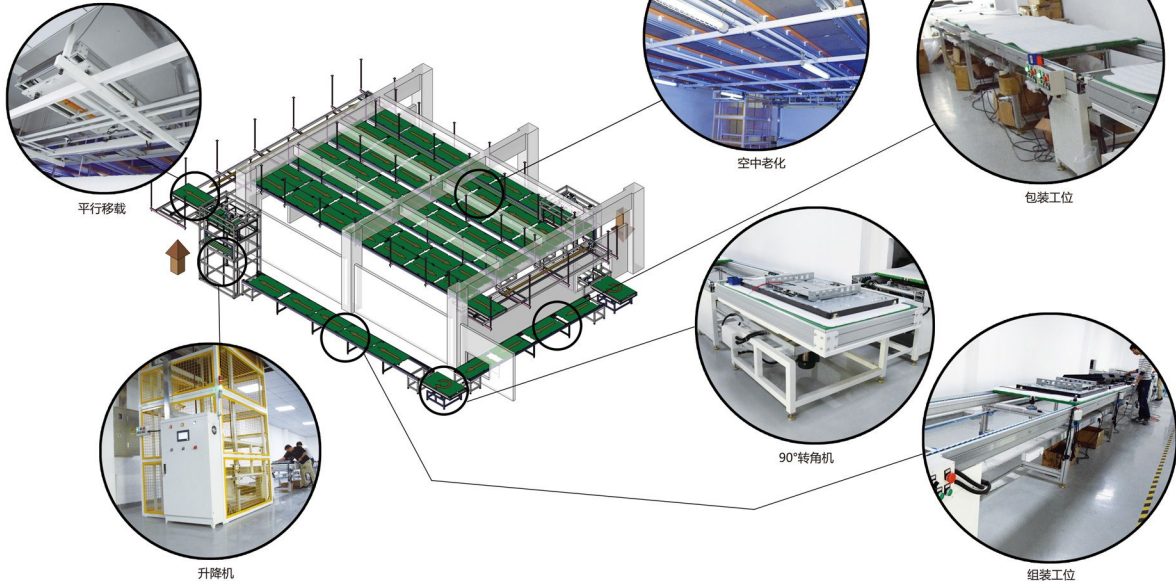
不锈钢移动老化车



移动老化车

倍速链老化线整体解决方案

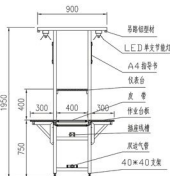
此案例是深圳某生产拼接屏公司，方案结合倍速链组装线、升降机、平行移栽、空中老化线、90°转角机等设备组成，最大的特点：充分利用空间，节约储存成本；工装板全自动回流，提升生产效率。



皮带流水线

产品介绍：

PVC皮带输送线运输平稳，可定制，多种皮带可选择（PVC防静电胶皮、橡胶皮带、食品专用皮带、物流专用皮带等）。结构形式多样，有光拉皮带线、斜坡皮带线、转弯皮带机等多种形式。根据输送工艺要求，可与其它输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业线需要。



配置参数

产品名称	工作台皮带线	光拉皮带线	斜坡皮带线	转弯皮带机	无动力台板线
产品型号	GR-PD300-W	GR-PD300-N	GR-PD300-X	GR-PD300-Z	GR-TB300-T
运行	水平直行		爬坡	转弯	/
动力	电机				/
工作高度	750-900mm				
承重（单品）	0.1-30KG				
电机功率	90-2200W				/
传输速度	0.5-6m/min				/
线体长度	1-60m				
调速方式	变频调速/调速器				/
线体机构	铁方通/铝型材/不锈钢				
输送皮带	PVC 等				/
主动滚筒	机加滚筒				/
工艺看板	A4 胶套/亚克力板				
照明	16-40W（T8/T5）				
灯架	吊顶/立柱				
仪器物料台	300-600mm				
表面处理	五金件表面烤漆				
配电箱	钣金电箱				/



不锈钢工作台皮带线



铝材长条台皮带线



铁方通长条台皮带线



双行工作台皮带线



焊锡吸烟皮带线



双行皮带线

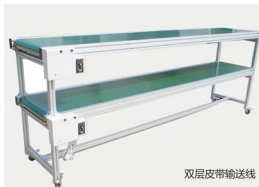
皮带流水线



铝型材台板线



光拉皮带输送线



双层皮带输送线



铁方通台板线



防滑皮带斜坡线



90°皮带转弯机



180°皮带转弯机



皮带线接驳台(坡度可调)

辊筒生产线

产品介绍：

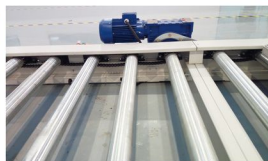
滚筒输送线适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷，滚筒线之间易于衔接过渡，可用多条滚筒线及其它输送机或专机组成复杂的物流输送系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。滚筒输送机结构简单，可靠性高，使用维护方便。

配置参数

产品名称	重型辊筒组装线	轻型辊筒输送线	辊筒转弯机	无动力辊筒输送线
产品型号	GR-GT400-H	GR-GT400-L	GR-GT400-C	GR-GT400-NP
运行	直行	直行	90°/180°转弯	直行
动力	电机			/
工作高度	250-900mm			
承重（单品）	200-2000KG	1-200KG	1-200KG	1-200KG
马达功率	120-2200W			/
传输速度	0.5-6m/min			
线体长度	1-100m			
调速方式	变频调速/调速器			/
辊筒	冲压/机加辊筒(Φ25-89mm)			
线体机构	铁方通/不锈钢/铝型材			
链条种类	专用链条			/
工艺看板	A4 胶套/亚克力板			
表面处理	五金件表面烤漆			
配电箱	钣金电箱			/



重型辊筒组装线



重型辊筒



重型牛眼辊筒生产线



龙门架升降



动力辊筒输送线（双层）



橡胶圈辊筒线



不锈钢辊筒线



包胶辊筒线

升降机系列

产品介绍：

往复式升降机：分轻型和重型两种，采用托盘在上下楼层间来回提升货物，占地面积小，工艺较连续式升降机简单，适合对于速度要求不高的用户。

连续式升降机：通用形式有Z型、C型、F型。它输送率高，工作可靠，使用维修方便。它是一种水平输送机 and 垂直升降的综合输送装置，它能广泛应用于工厂、仓库、码头及港口等处。

各种形式的升降机



往复式升降机

连续式升降机

配置参数

产品名称	往复式升降机	连续式升降机	斜式升降机
产品型号	GR-TS500-R	GR-TS500-C	GR-TS500-X
运行	上下往复循环	连续单向循环	倾斜往复循环
动力	电机/气缸	电机	电机/气缸
工作高度	根据需求而定		
承重（单品）	1-1000KG		
电机功率	200-7500W		
传输速度	0.5-15m/min		
产品尺寸	根据产品而定		
调速方式	变频调速		
线体机构	铁方通/铝型材		
链条种类	提升机专用链条		
表面处理	五金件表面烤漆		
配电箱	钣金电箱		



连续式升降机（Z型）



连续式升降机



斜式升降机



往复式升降机



大型往复式升降机



往复式升降机（气缸升降）

精益管系列

产品介绍：

精益管生产线是精益管生产线的一种，根据工厂生产需求而设计。冠瑞的柔性精益管生产线主要是为了适应当今市场订单的多品种、小批量，生产换线频繁，柔性生产线的灵活性，积木式组合结构，能在最短的时间内适应产品变型过程，让生产及时恢复。产品广泛应用在汽车工业、电子制造业、通讯产业、生物工程、制药业、军工、各种化工、精密五金等多样化的生产环节。



配置参数

产品名称	精益管流水线	精益管工作台	精益管物料架	精益管周转车	精益管老化架
产品型号	GR-JY600-AL	GR-JY600-W	GR-JY600-M	GR-JY600-TV	GR-JY600-S
动力	电机	/			
工作高度	750-900mm				
承重(单品)	1-30KG	10-100KG			
电机功率	120-2200W	/			
传输速度	0.5-6m/min	/			
线体长度	1-30m	0.5-3m			
调速方式	变频调速	/			
线体机构	精益管 Ø28mm				
工艺看板	A4 胶套	/			
照明	16-40W	/			
灯架	立柱	/			
仪器物料台	300-400mm	/			
配电箱	钣金电箱	/			



精益管板线



精益管生产线 (独立工作台)



精益管老化车 (可移动)



精益管周转车



精益管物料架



精益管周转车

链板生产线

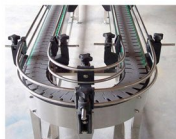
产品介绍：

重型板链流水线广泛适用于汽车、摩托车、家电（电视机、洗衣机、电冰箱等）、大型电器、机电等行业。重型板链流水线通常可与悬挂流水线、辊筒流水线、提升机等组成立体自动化生产线，充分利用各自的优点。

轻型板链流水线广泛适用于食品、饮料、电子、电器及轻工行业。轻型板链流水线具有非常灵活的输送形式，它能充分地利用空间，主要特点：结构轻巧、运行平稳、噪音低、维护方便。

配置参数

产品名称	轻型链板流水线	重型链板流水线	链条输送线
产品型号	GR-LB700-S	GR-LB700-B	GR-LB700-L
运行	平面循环/直行/转弯	直行/转弯	直行
动力	电机		
工作高度	350-900mm		
承重（单品）	1-50KG	50-200KG	
电机功率	120-2200W		
传输速度	0.5-6m/min		
线体长度	1-10m	1-60m	
调速方式	变频调速/手动调速		
线体机构	铁方通/铝型材/不锈钢		
链条种类	专用链条		
工艺看板	A4 胶套/亚克力板		
表面处理	五金件表面烤漆		
配电箱	钣金电箱		



小型链板线（平面循环）



重型链板线（不锈钢）

网带输送线

产品介绍：

网带输送线是在一定的线路上传送物料的物料搬运机械，又称连续输送机，可分为网带式 and 网链式。输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作，所以应用十分广泛。

用途：广泛应用于饮料瓶、铝罐、药品、化妆品、食品等行业的输送，通过选用不同的网带可以制作成随瓶台、提升机、杀菌机、蔬菜清洗机、冷瓶机以及肉食品输送等行业专用设备。

配置参数

产品名称	网带输送线
产品型号	GR-WD800-W
运行	平面循环
动力	电机、气缸
工作高度	750-900mm
承重（单品）	1-200KG
电机功率	200-2200W
传输速度	0.5-6m/min
线体长度	1-60m
调速方式	变频调速/调速器
线体机构	铁方通/铝型材/不锈钢
工艺看板	A4 胶套/亚克力板
照明	16-40W
灯架	吊顶/立柱
仪器物料台	400-600mm 宽
配电箱	钣金电箱



长条台网带流水线



长条台网带流水线



3.90°网带转弯机



网带爬坡机

悬挂式输送线

产品介绍：

悬挂链是一种三维空间闭环连续输送系统，适用于车间内部和车间之间成件物件的自动化输送。根据输送物件的方法，可分为通用和轻型的牵引式悬挂输送、通用积放式和轻型积放式的推式悬挂输送。

悬挂链输送线分为提式悬挂链输送机、推式悬挂链输送机及拖式悬挂链输送机。

动力配置：国产电磁调速/变频调速控制；

输送速度：0.4~10米/分钟，可连续运行、间歇运行；

物料悬挂流水线能随意转弯、爬升，能适应各种地理环境条件。

悬挂流水线的种类一般按产品功能定，有XJG型悬挂线、自动悬挂线、喷涂线、挂钩悬挂线等流水线。

特点：吊篮式输送、变频调速设置、链条传动式设备、自动化程度高。

配置参数

产品名称	悬挂输送线
产品型号	GR-XG1000-S
运行	直行/爬坡/转弯
动力	电机
工作高度	250-900mm
承重（单品）	1-100KG
电机功率	750-2200W
传输速度	0.5-10m/min
线体长度	10-1000m
调速方式	变频调速
线体机构	专用导轨
链条种类	专用链条
表面处理	五金件表面烤漆
配电箱	钣金电箱



重型轮胎悬挂链生产线



悬挂链输送线



悬挂链生产线

半自动插件线

产品介绍：

插件线主要应用于电子产品，也有部分应用于其他产品。插件线输送机在电子厂一般用于基板自动插入生产，适用于电路板插件、焊接、检验等生产工艺。插件线输送机的调速装置采用国际先进的滚珠轴承，轻便、灵活、无噪音。插件线输送机的机架主要采用铝型材结构，外形美观，安装方便。

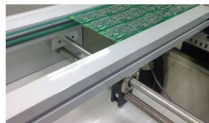
插件线形式主要有：单边型插件输送机、双边型插件输送机、直线型插件输送机、环形插件输送机、斜面型插件输送机、旋转转载型插件输送机。插件线单条线体长度通常为：2米、2.4米、3米等，线体的高度一般为：750mm（坐姿）、900-1000mm（立姿）。插件线输送机每条线体可拼接加长，端部配置转弯移载机构时可反向拼接线体。单条插件线通常采用的马达功率有：40W、60W、90W。输送速度在0.5-3米/分钟可调，使用电源：220V 50HZ。插件线在单独使用或者配合波峰焊使用时都能很好的提高生产效率，在一些电子厂经常作为主要的生产线设备。

配置参数

产品名称	半自动插件线
产品型号	GR-CJ1100-D
电源	220V 50HZ
工作高度	750-900mm
电机功率	40-400W
传输速度	0.5-6m/min
产品尺寸	L2400/3000*W625*H1850m
调速方式	变频调速/手动调速
线体机构	铁方通/铝型材
链条种类	专用PVC链条
工艺看板	A4 胶套/亚克力板
照明	16-40W
灯架	吊顶/立柱
表面处理	五金件表面烤漆
配电箱	钣金电箱



铝型材自动插件线



铝型材自动插件线



铝型材自动插件线

隧道烘干炉

产品介绍：

隧道烘干炉适用范围较广，适合于需要连续烘干、固化的场合，品种也较多，同时适用于贴片红胶固化、继电器环氧胶固化、磁性材料及五金件、冲压件清洗后的烘干，均可按客户要求设计制造，并可与其他生产线连接组合成连续式烘干流水线。隧道烘干炉用途适用于五金、电镀、化工、包装、电子、皮革、涂装、丝印、塑胶、食品等行业的生产，取代传统热风循环式烤箱。

配置参数

产品名称	隧道烘干炉
产品型号	GR-SD1200
工作温度范围	RT(室温) ~ 180°C可调
温度均匀性	±2.5°C% (空载恒温状态测试)
升温速度	RT~100°C小于 20 分钟
运风方式	双风道水平循环运风
电源	380V/50HZ(3相+零线+地线)
工作高度	750-900mm
承重	0.1-5KG
电机功率	400-2200W
传输速度	0.5-6m/min
产品尺寸	根据产品而定
调速方式	变频调速/手动调速
线体机构	铁方通/铝型材/不锈钢
输送方式	网带/链板
表面处理	五金件表面烤漆
配电箱	钣金机箱



隧道烘干炉

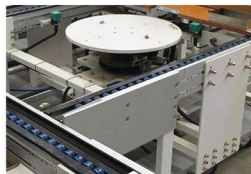


隧道烘干炉



隧道烘干炉

移栽机系列



圆形顶升旋转台



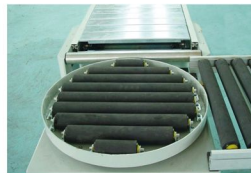
皮带顶升移栽机



链条顶升移栽机



双斗平行移栽机



90°辊筒旋转台



90°转角机

自动称重机



皮带称重机



辊筒自动称重机



体积计算与称重一体机



包装线皮带称重机

SMT接驳台



波峰焊上接驳台



波峰焊下接驳台



插件线接驳台（铁方通）



接驳台(带灯)

防静电工作台



铝型材防静电工作台



铁方通防静电工作台



铁方通工作台(多层置物架)



不锈钢工作台(双层带抽屉)

通用货架



不锈钢货架(多层)



铝型材货架



不锈钢货架



铁方通货架(带脚轮)

物料周转车



客户中心

